

CPV考试辅导机器设备的质量检验及试验讲座[2] PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/81/2021_2022_CPV_E8_80_83_E8_AF_95_E8_c47_81013.htm

本讲是机电评估基础的第十七讲，讲述教材第九章，机器设备的质量检验及试验，主要内容包括机器设备质量评定的主要内容、金属切削机床质量评定及实验。考虑到机器设备的质量检验及试验是设备评估的一个重要环节，从这一安排以及大纲要求来看，这一章节内容比较重要，有可能成为计算题和简答题等分数比较多的题目的考点，请同学们注意。2003年教材新增内容如下：1、从p445的1.生产性开始到p446的应结合技术寿命和经济寿命综合考虑设备的耐用性为止为新增内容。2、p447的（三）运动系统和（四）操作系统的标题和内容新增。3、p449的“二、机器设备质量评定中应注意的问题”内容为新增4、p456~p458的二、金属切削机床的质量评定的内容为新增5、p460的第二段的从“精密机床和普通机床的噪声不大于85dB”到“实验时，各种操作机构、电气液压装置、润滑及冷却系统、安全保护装置均应正常工作并可靠。”为新增本讲学习要求：1.熟悉机器设备质量评价的主要内容。2.掌握机床精度的分类、机床几何精度的检测方法、影响机床工作精度的因素及工作精度评价方法，能通过对精度指数的计算考核机床的精度；熟悉金属切削机床的空转试验及负荷试验的目的、方法及结果判断。一、机器设备质量评定的主要内容（熟悉）机器设备质量评价的考核对象：设备的技术性能指标、精度要求以及设备的整齐、清洁、润滑、安全。（一）、机器设备完好的主要内容1、主要性能机器的性能指

标是否符合技术要求，包括：生产性、可靠性、节能性、维修性、耐用性等。在教材445~446页对生产性、可靠性、节能性、维修性、耐用性内容的解释为新增内容，大家要注意掌握每项内容的具体含义。

2、精度要求 设备的综合精度可以用精度指数衡量，掌握精度指数的概念与计算方法。注意精度指数是评价机器设备有形磨损造成各部件之间相互位置变动的一个数据。T越小，精度越高，记住以下公式9-1 $T = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n \left(\frac{T_p}{T_S} \right)^2$ 式中： T_p - 单项实测值； T_S - 单项允许值； n - 实测项数 精度指数越小，说明其精度越高。T < 0.5时，作为新设备验收条件 T = 1，作为大修和重点修理后的验收标准

1 2 T > 3，需要大修或更新

3、运动系统：（新增）

4、操作系统（新增）

5、液压系统

6、电气系统

7、动力系统

8、环境保护和工业卫生

9、安全可靠

10、维护保养

11、配套齐全

3~11的主要内容需要同学们熟悉，并且适当记忆，主要掌握判断他们质量的优劣主要看整齐、清洁、润滑、安全的内容是否达到要求。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com