

CPV考试辅导金属切削机床讲义-2- PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/81/2021_2022_CPV_E8_80_83_E8_AF_95_E8_c47_81054.htm 本讲是机电设备评估基础的第五讲，讲述教材第三章金属切削机床的内容。主要介绍了刨床、插床、拉床、铣床、磨床的结构、性能和特点。历年考题：99.17.图(b)所示为插床。图参见99年机电设备评估基础试卷99.18.拉削加工的特点中,(d)的说法是错误的。a.可以加工各种形状的直通孔 b.不仅加工精度高,而且表面质量也好 c.切削运动只有一个主运动,生产率高 d.应用范围广,能用于不同类型的生产规模 99.56.下述说法中,正确的是(acd)。a.台式钻床是一种可放在台桌上使用的小型钻床 b.立式钻床的主轴可以在垂直其轴线的平面内移动 c.摇臂钻床适合加工笨重的大型工件 d.用镗床镗孔很容易保证孔的尺寸精度和位置精度 e.镗床上镗刀的旋转运动是进给运动,镗刀或工件的移动是主运动 99.57.牛头刨床的组成部分,除床身外还有(ace)。a.滑枕 b.溜板箱 c.工作台 d.尾架 e.刀架 99.58.下列说法中,正确的是(acd)。a.磨削用的砂轮是用结合剂把磨粒粘接制成,所以砂轮就是刀具 b.磨削加工时,不能用冷却液 c.万能外圆磨床不仅可以磨外圆柱表面,还能磨外圆锥面 d.万能外圆磨床,可以磨内孔和内圆锥面 e.工件的旋转是磨外圆的主运动 2000.59.机床中,(ac)常采用液压传动来实现。a.平面磨床工作台的往复运动 b.卧式铣床工作台的往复运动 c.拉床刀架的往复运动 d.牛头刨床工作台的移动 e.立式钻床工作台的升降 2000.62.下列的切削加工方法中,主运动是(abde)。a.车削加工时,工件的旋转运动 b.铣削加工时,铣刀的旋转运动 c.磨削加工外圆表面时,工件的旋

转运动 d.钻床上钻孔时,钻头的旋转运动 e.牛头刨床上刨平面时,刀具的往复移动 2000.66.摇臂钻床与立式钻床相比,其主要优点是(abde)。 a.摇臂钻床是靠移动主轴来对准工件找正的 b.摇臂可绕立柱回转360°,还可沿立柱上升、下降 c.工作台下面装有转盘,工作台可水平移动 d.主轴箱可沿摇臂的水平导轨移动 e.适宜加工大型工件 2001.22.“卧式万能铣床”中,“卧式”一词指的是(b)。 a.机床的主运动是水平方向的 b.机床的主轴是水平方向的 c.机床的工作台是水平方向的 d.机床的床身是低矮的 2001.21.外圆磨床中,主运动是(d)。 a.砂轮的平动 b.工件的转动 c.工件的平动 d.砂轮的转动 100Test 下载频道开通,各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com