

2005年注册资产评估师《机电设备评估基础》考试大纲(十八)
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/81/2021_2022_2005_E5_B9_B4_E6_B3_A8_c47_81072.htm 12.常用的锻造设备有以下几种：

(1) 锻锤：锻锤是由重锤下落或强迫高速运动产生的动能对坯料做功，使之塑性变形的机器设备。它结构简单，工作灵活，万能性强，使用面广，易于维修，适用于自由锻和模锻，但振动大，较难实现生产自动化。常用锻锤有空气和蒸汽-空气锤。空气锤：它是生产小型锻件的常用设备，其规格以空气锤落下部分的质量来表示。蒸汽-空气锤：它是生产大、中型锻件常用的设备，可分为蒸汽-空气自由锻锤和蒸汽-空气模锻锤，其规格以落下部分的质量来表示。(2) 机械压力机：机械压力机是用机械传动机构将电动机的旋转运动转变为滑块的直线往复运动，对坯料进行加工的锻压设备。常用的机械压力机有摩擦压力机和模锻曲柄压力机。摩擦压力机：摩擦压力机的优点是结构简单，制造、维修费用低，对基础、厂房建筑要求低，工艺万能性大。缺点是生产率低。摩擦压力机的规格用公称工作压力来表示。模锻曲柄压力机：模锻曲柄压力机的特点是结构刚度大，振动小，噪声小，加工精度高，生产率高，但结构复杂，造价高。模锻曲柄压力机的吨位是用滑块运行到接近下死点时所产生的最大压力来表示。(3) 水压机：水压机是以水基液体为工质的液压机。主要用于大型工件的锻压工艺。水压机的优点是工作行程大，冲击、噪声小，劳动条件好，环境污染小。水压机的规格以水压机的静压力来表示。13.常用的板料冲压设备有剪板机、剪切冲型机和通用压力机。(1) 剪板机分类方法有

多种，其技术参数主要有：可剪板厚。可剪板宽。剪切角度。行程次数。（2）通用压力机按机身结构形式分为开式压力机和闭式压力机。通用压力机的主要技术参数有：公称压力。滑块行程。滑块行程次数。封闭高度。压力机工作台面尺寸及滑块底面尺寸。14.压力容器是一种内部或外部承受气体或液体压力的密封容器。由于使用条件恶劣，故对其安全性有很高的要求。压力容器的使用工艺条件是指压力、温度、容积、介质等。压力条件包括：最高工作压力、设计压力、最大允许工作压力；温度条件包括：设计温度、使用温度、试验温度；容积条件是指对于圆筒形压力容器，决定容积大小的关键是直径与长度，对于球形压力容器，决定容积大小的关键是直径；介质条件可按易燃程度和毒性程度分类。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com