

2006年《工商管理》考试大纲（四）PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/83/2021_2022_2006_E5_B9_B4_E3_80_8A_c49_83000.htm

四、生产与产业管理 考试目的 本章概述了生产与业务管理的基本内容的方法。通过本章的学习和考试，要求在了解生产与业务管理历史发展、现阶段生产与业务管理特征、趋势、理念的前提下，掌握生产与业务环节设计、生产与业务计划、生产与业务控制的基本原理、思路、内容和方法，对生产业务活动进行科学分析与管理。

考试内容（一）现代生产与业务管理的特征 掌握：生产业务管理的特征。了解：生产业务管理的新趋势。（二）生产与业务系统设置 掌握：狭义生产能力的概念；影响生产能力的因素：固定资产数量、固定资产的工作时间、固定资产的生产效率；生产能力的计算公式；生产单位空间布置（或设计）方法；不同的生产单位空间布置方法的特点及优缺点比较；订货生产方式与存货生产方式的主要区别；不同生产类型对生产管理的影响；准时生产方式的目标及基本方法。

熟悉：广义生产能力的概念；看板管理中看板的类别、内容及作用；CIMS通常包括的四个系统及其每个系统的功能；MIS的支持第系统；成功实施MRPII的前提条件；MRP发展的三个阶段及其主要区别。了解：工业企业生产类型分类；生产服务单位在厂区内布置的原则；多品种生产时生产能力的计算方法；生产类型划分的标准。（三）生产与业务计划 掌握：年度生产计划与作业计划的区别与联系；安排进度计划的方式；均衡安排和变动安排方式优缺点比较；期量标准、批量与间隔期、生产提前期和在制品定额的概念；确定批

量、提前期、在制品定额的基本方法或思路；对网络计划的阅读与分析；时差及时差的计算；关键线路及关键线路的确定。熟悉：用在制品定额法编制作业计划的具体方法；用提前期法编制作业计划的具体方法；不同生产类型需要确定的期量标准；流水线内部在制品定额；流水线之间在制品定额；不同生产类型生产计划的编制方法；线性规划法在生产管理中的应用；滚动计划的优点；各种网络时间参数的计算方法；时间费用优化的基本思路。了解：工厂生产计划的主要指标；生产间隔期的确定；网络计划中作业时间的确定，时间优化及资源优化的思路。（四）质量与设备故障控制掌握：质量与全面质量管理的概念；ISO9000系列标准的三种模式及其选择时要考虑的因素；直方图的制作及其分析，包括图形形态分析、与公差比较分析、工序能力指数分析；控制图的制作及分析，包括控制图中心线、上下控制线的确定及几种有缺陷的点子分布状态；设备故障分类；设备故障率曲线；故障分析。熟悉：工序能力指数的判断标准；直方图分布中心和标准偏差的计算公式；工序能力指数的计算公式，包括分布中心与公差中心重合与偏离两种情况；分布中心值与公差中心偏离时绝对偏离量的计算公式；故障排除。了解：直方图的异常形态；质量控制和质量改进的一般方法；故障记录、统计。（五）安全管理与环境保护掌握：安全管理；职业安全健康管理体系的定义；职业安全健康管理体系的基本思想；OHSAS18001标准中的核心要素；职业安全健康污染法规体系；环境管理的内容计划；环境管理体系标准（ISO14001）的内容。熟悉：职业安全健康管理体系的基本内容；我国目前执行的职业安全健康管理制度；环境管理体

系；环境保护法规制度。了解：环境管理的定义；职业安全健康管理体系的特点。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com