

清水镜面砼工程质量通病的防治与消除 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/89/2021_2022__E6_B8_85_E6_B0_B4_E9_95_9C_E9_c56_89566.htm

摘要：主要介绍清水镜面砼工艺施工中柱根部漏浆、烂根、砼面模板接缝明显、砼错台、柱梁线角漏浆、起砂与不顺直、砼表面起皱、砼表面存在气泡、砼表面颜色不一致、无光泽、预埋件不平、歪斜、内陷、对拉螺栓孔周围漏浆、起砂等八种质量通病的防治与消除。

1、清水镜面砼施工工艺：目前清水镜面砼施工工艺较常运用的模板体系是大块木胶合板模板，方木作模板背棱材料，按图纸设计尺寸定型制作，然后在现场整体拼装、支设；模板面上粘贴1mm厚PVC内贴板，以确保与砼接触面光滑；柱梁角设置木线条倒角，木线条采用小钉固定在柱梁模板角部，木线条在固定前要用胶带纸全面粘贴，保证木线条面光滑；采用槽钢、钢管箍及对拉螺栓等进行砼构件加固，通过计算选定适宜的加固方法。砼配合比要优化设计，工程施工前通过试配试验选定适宜的砼颜色和与该颜色相配套的配合比。

2、清水镜面砼标准：（1）、几何尺寸准确。（2）、砼结构阳角倒圆或倒角，线条通顺。（3）、砼表面平整、光滑、有光泽、颜色一致。（4）、无明显接槎痕迹，无蜂窝麻面，无气泡。（5）、模板拼缝有规律。3、存在的一些质量通病（下述质量通病针对所述的清水镜面砼施工工艺列出的）：（1）、柱根部漏浆、烂根。（2）、砼面模板拼缝明显、砼错台。（3）、柱梁线角漏浆、起砂。（4）、砼表面起皱。（5）、砼表面存在气泡。（6）、砼表面颜色不一致，无光泽。（7）、预埋件不平、歪斜、内陷。（8）

)、对拉螺栓孔周围漏浆、起砂。下面就上述质量通病如何防治与消除谈些看法：一、柱根部漏浆的防治与消除：第一，柱模板支设前，应对柱根部模板支设处用1：2水泥砂浆找平，找平层要用水平尺进行检查，确保水平平整（适用于承台面、楼层面上的柱构件）；第二，柱模板下口全部过手推刨，确保下口方正平直，柱模板底部还要粘贴一道双面海绵胶带（要与柱内边尺寸齐），以利模板与找平层挤压严密；第三，柱根部应留设排水孔，模板内冲洗水利于排除，浇筑前要用砂浆将排水孔与柱根部模板周围封堵牢固；第四，对于柱与柱接头处，可在下层柱面上、模板根部部位水平粘贴二道一定厚度的海面胶带，支设加固模板时，可保证模板底部与柱面挤压紧密；第五，浇筑砼前必须接浆处理，即在柱根部均匀浇筑一层5~10cm厚的同配合比的水泥砂浆，严禁无接浆浇筑砼。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com