

工程技术与计量(安装)考试试题及解析一 PDF转换可能丢失
图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/89/2021_2022__E5_B7_A5_E7_A8_8B_E6_8A_80_E6_c56_89752.htm [答案] 一、单项选择题(共40题，每题1分。每题的备选项中，只有一个最符合题意)

- 1．耐蚀(酸)非金属材料，除具备良好的耐蚀性能外，还具有的性能为()。 A．耐急冷、急热性能 B．较好耐冲击性能 C．良好的耐磨性能 D．优良的热处理性能
- 2．钢的成分确定后，其力学性能主要取决于()。 A．钢的冲击韧性 B．碳的含量 C．有害元素含量 D．钢的金相组织
- 3．在碳素结构钢中，屈服点为235，质量等级为A的沸腾钢，其牌号应为()。 A．CQ235-AF B．F235-AT C．GB / Q235-AF D．Q235-AF
- 4．在分子材料的特性中，比较突出的性能为()。 A．比强度低 B．导热系数大 C．减摩、耐磨性好 D．不易老化
- 5．在中低压工业管道中，最常采用的法兰形式为()。 A．平焊法兰 B．对焊法兰 C．光滑式对焊法兰 D．凹凸式密封面对焊法兰
- 6．常用于输送低压水、酸和碱等介质的管道法兰连接垫片为()。 A．橡胶石棉垫片 B．橡胶垫片 C．金属垫片 D．缠绕式垫片
- 7．某线路长期负载下的载流量为70A，导线型号为BVR，其标称截面积应为()。 A．6mm² B．8mm² C．10mm² D．16mm²
- 8．在实际建筑工程中，一般优先选用的电缆应为()。 A．不滴油纸绝缘电缆 B．普通油浸纸绝缘电缆 C．PVC铠装绝缘电缆 D．交联聚乙烯绝缘电缆
- 9．可用于几乎所有金属和合金的焊接，特别适用于焊接有色金属、不锈钢和耐热钢，其焊接板材厚度在3mm以下为宜，此种焊接方法为()。 A．埋弧焊 B．CO₂气体保护焊 C．钨极惰性气体保护焊 D．钎

焊 10 . 某铸件存在缺陷 , 需进行清除修复 , 该缺陷的清除方法宜采用()。 A . 气割 B . 氢氧源切割 C . 水射流切割 D . 碳弧气割 11 . 在管道焊接中 , 当管壁厚度小于 3 . 5mm 时 , 其坡口形式应为()。 A . I 形坡口 B . V 形坡口 C . U 形坡口 D . Y 形坡口 12 . 焊接接头构造形式中的盖板接头、套管接头、塞焊接头 , 其实质上应属于变形的()。 A . 对接接头 B . 搭板接头 C . 角接接头 D . 端接接头 13 . 在焊接过程中 , 一般情况下当使用碱性焊条或对薄板焊接时 , 其电源种类及极性接法应为()。 A . 直流反接 B . 直流正接 C . 交流反接 D . 交流正接 14 . 在焊接过程中 , 为减缓熔池冷却速度 , 有利于排气、排渣 , 减少气孔、夹渣等缺陷 , 应采取的热处理方法为()。 A . 焊前预热 B . 焊后热处理 C . 焊后高温回火处理 D . 正火加高温回火处理 15 . 某工件焊缝中有一裂纹 , X 射线照射后 , 其底片显示的情况为()。 A . 白色条缝上有一更白更亮的条纹 B . 白色条缝上有一更暗的条纹 C . 黑色条缝上有一白色条纹 D . 黑色条缝上有一更黑暗的条纹 16 . 超声波探伤具有很多优势 , 但其不足为()。 A . 不可探测大、厚工件 B . 检测焊缝等平面型缺陷灵敏度低 C . 对材料缺陷不能做精确的定性、定量表征 D . 设备笨重、对人体及环境有害 17 . 一管道外径为 510mm , 胶片尺寸为 80mmx 300mm , 已知管道焊接后有二道环形焊口 , 焊缝 X 射线探伤后胶片用量为()。 A . 6 张 B . 12 张 C . 13 张 D . 14 张 18 . 某管道酸洗前 , 发现内壁有明显油斑 , 按规定酸洗前应将管道进行必要处理 , 其处理方法为()。 A . 蒸汽吹扫 B . 油清洗 C . 脱脂 D . 钝化 19 . 某反应器衬玻璃钢前 , 需进行除锈处理 , 其相应除锈级别应为()。 A . Sa3 级 B . Sa2 . 5 级 C . Sa2 级 D . Sa1 级 20 . 在设备

砖板衬里中，某胶合剂能耐大多数无机酸、有机酸及有机溶剂，尤其是耐强氧化性酸的腐蚀，但不耐氢氟酸、碱溶液的腐蚀，此种胶合剂为()。 A．酚醛胶泥 D．水玻璃胶泥 C．呋喃胶泥 D．环氧胶泥 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com