

造价工程师建设工程技术与计量(安装)第5讲 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/90/2021\\_2022\\_\\_E9\\_80\\_A0\\_E4\\_BB\\_B7\\_E5\\_B8\\_88\\_E5\\_c56\\_90002.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/90/2021_2022__E9_80_A0_E4_BB_B7_E5_B8_88_E5_c56_90002.htm) 第五讲 刷油、防腐、绝热、吊装

一.内容提要 这节课主要介绍第二章第七节刷油、防腐蚀工程、第八节绝热工程和第九节吊装工程。二.重点.难点 1、了解安装工程常用的防腐、保温、隔热施工工艺及相关规范的基本内容；2、绝热的种类、目的、范围、结构形式及施工方法；锈蚀的种类、除锈的目的和方法；涂料的组成、作用、分类；衬里、喷涂工程的分类、特性、施工工序；3、吊装方案的确定、起重设备的选择、起重机数量的确定、机械化和半机械化吊装常用方法及适用场合。三.内容讲解

大纲要求 1、掌握常用防腐、保温、隔热、衬里等主要材料的分类、基本性能、用途；2、熟悉安装工程常用的除锈、防腐、保温、隔热等施工工艺相关规范的基本内容。3、了解安装工程常用的吊装、运输等机械的基本性能及适用范围。

第七节 刷油、防腐蚀工程 一、表面处理 (一)对基体材料的要求 基体表面经处理后，应符合下列质量要求：

(1)表面应除净金属氧化物或其他附着物；(2)表面不允许存在油污和斑点；(3)处理后表面应处于干燥状态，并不被其他物质所污染，应严格保持干燥和洁净。(二)金属表面处理 钢材的表面处理方法主要有：手工方法、机械方法和化学方法三种。目前，常用机械方法中的喷砂处理。

(1)手工方法适用于一些较小的物件表面及没有条件用机械方法进行表面处理的设备表面。(2)机械方法适用于大型金属表面的处理。有干喷砂法、湿喷砂法、密闭喷砂法、抛

丸法、滚磨法和高压水流除锈法等。滚磨法适用于成批小零件的除锈。高压水流法是一种新的大面积高效除锈方法。化学方法（也称酸洗法）主要适用于对表面处理要求不高、形状复杂的零部件以及在没有喷砂设备条件的除锈场合。（三）金属基体表面旧漆膜的处理方法（1）火焰法（2）敲铲法（3）碱液处理法（4）脱漆剂处理法例：某反应器衬玻璃钢前，需进行除锈处理，其相应除锈级别应为（）。A．Sa3级 B．Sa2.5级 C．Sa2级 D．Sa1级 答案：B

二、防腐工程（一）涂料 涂料可分两大类：油基漆（成膜物质为干性油类）和树脂基漆（成膜物质为合成树脂）。涂料的耐腐蚀性能是指漆膜而言。

1、涂料的基本组成 涂料的品种虽然很多，但就其组成而言，大体上可分为三部分，即主要成膜物质、次要成膜物质和辅助成膜物质。（1）主要成膜物质。1）油料。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)