

建筑结构指导：屋顶钢结构吊装方案 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/90/2021_2022__E5_BB_BA_E7_AD_91_E7_BB_93_E6_c57_90114.htm 方案编制的依据 根据业主和总包的提供的钢结构图纸，按照国家有关标准及规范，结合本公司的实力与施工经验，进行方案的编制。《钢结构工程施工及验收规范》（GB5020595）《钢结构工程质量检验标准》（GB5022195）《钢结构设计规范》（GBJ17-88）《建筑钢结构焊接规范》（JGJ82-99）

吊装准备工作一、机具材料

序号	设备名称	规格型号	数量	用途
1	汽车吊	QY65	1台	吊钢梁
2	汽车吊	45T	1台	吊立钢柱
3	拖车	10T	1台	运构件
4	钢丝绳	6x19-1404	付	吊构件
5	麻绳	30米/付	2付	溜绳
6	卡环	3.3T	8个	吊构件
7	倒链	2T	8个	封车
8	电焊机	BX3-500	3台	焊接
9	氧气、乙炔		各2套	焊接
10	水准仪		1台	测量
11	经纬仪		2台	测量
12	水平尺		2把	检查水平
13	割枪		2把	切割
14	磁性铅坠		2个	校正
15	对讲机		1套	联络
16	自制卡具			两种吊装

二、劳动力工种人数备注

工种	人数
铆工	9
焊工	4
持证上岗电工	1
起重工	2
持证上岗挂钩工	8

三、现场条件提供标高水准点和轴线控制线。提供全部基础顶面标高资料。提供基础纵、横中心线资料，并弹至基础面。清理现场，平整场地，保证汽车吊及运输构件拖车进出场道路畅通，有相应作业面。提供现场施工用电电源。提供施工人员办公住宿场所及存放工具、材料的库房。

吊装工程质量一、质量管理点二、质量要求

项目	允许偏差	检查方法
钢柱中心线与定位轴线	偏差	5钢尺
基准点标高	5-8	水平仪
垂直度	底层柱	10经纬仪
柱全高	35	挠曲矢高（侧向弯曲）
H/1000		150
上下柱连接处	错口	3.0
水平尺	焊缝对接	焊缝
焊缝	焊缝	余高
b		一

级0.52.0焊缝卡尺二级0.52.0三级0.52.0b 20一级0.53.0二
级0.53.5三级0.54.0焊缝错边一级二级三级二级三级 $k>6$ 一级0
3.0二级三级焊角宽 $k \leq 6$ 一级0 1.5二级三级 $k>6$ 一级0 3.0二级
100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问
www.100test.com