

造价考试辅导:钢结构质量预控 PDF转换可能丢失图片或格式
，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/91/2021_2022__E9_80_A0_E4_BB_B7_E8_80_83_E8_c58_91011.htm

摘要：本文就钢柱移位和地脚螺旋移位的具体环节，分别从施工准备、操作工艺、预控措施三方面详细的分析了如何对钢结构工程施工进行质量预控。关键词：钢结构 施工措施 一、钢柱位移 施工准备

(1) 编制钢结构吊装施工组织。其内容包括：计算钢结构构件和连接件数量、选择吊装机械、确定流水程序、确定吊装方法、制订计划进度、确定劳动组织、规划构件堆场、确定质量标准和安全措施等。(2) 基础准备和钢构件检验。其内容包括：轴线误差测量、基础支承面的准备、支承面和支座表面标高与水平度的检验、地脚螺栓位置和伸出支承面长度的量测等。基础支承面、支座和地脚螺栓的允许偏差符合有关规定。吊装前应根据《钢结构工程施工及验收规范》(GB5020595)的规定，仔细检验钢构件的外形和几何尺寸，如有偏差，在吊装前应设法消除。(3) 必要时验算钢构件吊装稳定性，验算公式请查有关资料。操作工艺(1) 钢桩的吊装方法与装配式钢筋砼柱相似。对重型钢柱可采用双机抬吊的方法进行吊装。起吊时，双机同时将钢柱平吊起来，离地一定高度后暂停，移去运输平板车，然后双机同时打开回转刹车，由主机吊独起吊，当钢柱吊装回直后，撤走副机，由主机单独吊装，将钢桩插进锚固螺栓固定。(2) 初校钢柱，待垂直偏差控制在20mm以内，使起重机脱钩。其垂直度用经纬仪检验，如有偏差，用千斤顶纠正。钢柱位置的最后校正，使其安装偏差符合有关规定。然后在柱四周用10mm

厚的钢模定位，用电焊固定，钢柱复校后，再紧固锚固螺栓，并将承重块上下点焊固定，防止走动。预控措施（1）预埋螺栓位置用定型卡盘卡住，然后浇筑砼。（2）钢柱底部预留孔应放大样，确定孔位后再作预留孔。

二、地脚螺栓位移施工准备

（1）钢构件预检与配套。吊装单位应根据制造厂的测量报告，对钢构件进行复检和抽检。对钢构件预检的计量工具和计量标准应与制造厂一致。现场吊装应根据预检数据采取相应措施，以保证吊装顺利进行。根据安装施工流水顺序进行构件配套。（2）钢柱基础检查。柱基的定位轴线、基准标高直接影响钢结构的安装质量。安装单位对柱基的预检重点是定位轴线间距、柱基面标高和地脚螺栓预埋位置。（3）标高块设置及柱底灌浆。根据钢柱预检结果，在柱子基础表面浇筑标高块。待第一节钢柱吊装、校正和锚固螺栓固定后，要进行钢柱的柱底灌浆。（4）钢构件堆放。根据安装流水顺序由中转堆场配套运入现场的钢构件，利用现场的装卸机械质量将其就位到安装机械的回车半径内。（5）安装机械的选择。（6）安装流水段的划分。

100Test
下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问
www.100test.com