

商品混凝土冬期生产及施工控制措施 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/91/2021_2022__E5_95_86_E5_93_81_E6_B7_B7_E5_c58_91026.htm

摘要：在华北地区，冬季气温都在-5℃以下，我们围绕本单位冬季商品混凝土的生产、运输、泵送、施工、养护过程，在进入冬期生产施工时作为冬期技术交底与相关方沟通，以便更好的对混凝土生产过程和施工过程进行控制。我公司在实施该措施三年多来，在保证混凝土冬期产品质量和工程质量上起到了一定效果，为今后商品混凝土冬期施工积累了一些宝贵经验，本文就有关情况作以介绍。关键词：商品混凝土 冬期施工 1 冬施条件我国行业标准《建筑工程冬期施工规程》JGJ104-97规定，当室外日平均气温连续五天稳定低于5℃，即满足冬期施工条件。2 生产准备 2.1 进入冬施前，材料主管根据任务量情况作好原材料的采购计划，储备充足的原材料，防止生产过程中因材料断档而影响连续生产。2.2 严把进料关，各种原材料进场后，验收其质量证明书，并按标准要求严格的复检，禁止不合格的材料进入生产过程。2.3 砂石料应提前备料，依次堆放，使其含水率降低并保持均匀一致。生产时，去除外面一层冻层，使用里面干燥未冻的砂石料，以保证混凝土质量。2.4 冬施混凝土所用水泥，全部采用水化热高且早期强度高的PO32.5和PO42.5等级的普通硅酸盐水泥。2.5 掺加含有早强剂、减水剂和泵送剂的复合型防冻剂，以保证混凝土在达到受冻临界强度以前不受冻害。2.6 搅拌用水利用蒸汽加热，采用抽水箱和贮水箱两级加热方式，蒸汽及输水管外包发泡聚氨酯保温，一般极限水温不超过80℃。2.7 当只加热水

不能满足要求，必要时对骨料缓冲仓和搅拌机内通入蒸汽，加热骨料及机体，以保证混凝土的出机温度。2.8 输水泵、水箱、外加剂泵、外加剂箱等加盖保温房，以免热量损失或冻裂泵体。2.9 各气动支路、三联件等易冻部位都通用蒸汽进行预热，保证开关动作灵活可靠，保证混凝土的正常生产。2.10 混凝土运输车罐体外加保温罩，减少运输途中热量损失。2.11 搅拌和输送设备提前更换防冻液，根据不同阶段气温更换相应的低温机油和低温燃油，以保证能够在负温条件下正常工作。2.12 质检员每天检测砂、石料的含水率，并折算至配合比中，遇雨雪天气要增加检测次数。2.13 质检员每班最少2次复测外加剂的准确性，严格控制好其掺量，防止其波动影响混凝土质量。最少4次测量水和骨料的入机温度和混凝土的出机温度，确保出机温度不低于15℃，入模温度不低于5℃。2.14 为了加强与客户的沟通，及时了解生产过程中出现的各种问题，建立冬施生产质量管理及回访小组，负责混凝土生产过程中的质量控制及回访工作。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com