

现浇混凝土空心楼盖结构技术规程8 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/91/2021_2022__E7_8E_B0_E6_B5_87_E6_B7_B7_E5_c58_91952.htm 附录A 筒芯进场检验方法

来源：www.examda.com A.0.1 筒芯尺寸偏差应按表A.0.1进行检验，尺寸量测应精确至1mm。 A.0.1 筒芯尺寸偏差方法

项目	量具	检验方法
长度	钢尺	在试件两端对应点之间量测一次，计算尺寸偏差
外径	钢尺	在试件两个端面各量测一次，取偏差较大值
端面平整度	靠尺和塞尺	在试件端面量测，取最大空隙值
筒体平直度（侧弯曲）	靠尺和塞尺	在试件端面量测，取最大空隙值
不圆度	钢尺	在试件端面上互相垂直的两个方向量测直径，取其差值

A.0.2 筒芯单位长度质量应按下列方法进行检验：1 取自然干燥后的筒芯试件，量测其长度L（精确至1mm）；2 用台秤称取其质量m（精确至0.1kg）；3 单位长度质量 可按下列公式计算（精确至0.1kg/m）； $\rho = m/L$

(A.0.2) A.0.3 筒芯吸水率应按下列方法进行检验：1 从筒芯试件上切取300~500mm长的试样；2 将试样放在温度为100~105oC的干燥箱内干燥值恒重；3 取出试样，待其冷却至室温，称取其质量W（精确至0.1kg）；4 将取样放在10oC以上清水中（水面应高出试样上表面50mm以上）浸泡24h；5 取出试样，用湿毛巾拭去表面附着水，称取其质量W'（精确至0.1kg）；6 吸水率 可按下列公式计算：来源

：www.examda.com $\rho = (W' - W) / W \times 100\%$ (A.0.3) A.0.4 筒芯抗压荷载应按下列方法进行检验：1 取长度为1000mm的自然干燥状态筒芯试件，放置在弧形垫板上 2 将面积为100cm²的（长度10cm，弧线方向尺寸10cm）弧形压板放置在试件的

顶部；3在弧形压板上施加1000N的重物，静置10min后取下重物，检查试件有无裂纹及破损等现象。若无裂纹及破损等现象，试件抗压荷载检验合格。抗压荷载检验示意如图A.0.4。图A.0.4筒芯抗压荷载检验示意 1-加载板；2-100cm²弧形压板；3-筒芯试件；4-弧形垫板。

A.0.5筒芯抗振动冲击性能应按下列方法进行检验：1将筒芯试件平放在厚度不小于50mm的砂面上，并固定试件；2将1.1kW插入式振动器靠在试件侧面中部；3启动振动器，振动1min；4取出试件，检查试件表面有无裂纹及破损等现象。若无裂纹及破损等现象，试件抗振动冲击性能检验合格。

A.0.6筒芯进场验收可按表A.0.6记录。

生产厂家	进场日期	产品合格证	出厂检验报告	批次	批量	检验项目	检查数量	质量要求	检查结果
						外观质量		尺寸偏差 (mm)	长度 0, -10 外径 ± 3 端面平整度 5 筒体平直度 (侧弯曲) 5 不圆度 5 单位长度质量
						吸水率		18%	抗压荷载 1000N 抗振动冲击 振动1min, 无裂纹, 无破损
						施工单位检查评定结果			项目专业质量检查员 年月日 监理 (建设单位) 验收结论 监理工程师 (建设单位项目专业技术负责人) 年月日

注：产品合格证和出厂检验报告应作为本表的附件。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com