

工程建设质量控制考试辅导之六(1-6章) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/92/2021_2022__E5_B7_A5_E7_A8_8B_E5_BB_BA_E8_c59_92425.htm 第三节 设备的检查验收
一、设备检验的要求 设备进场时，要按设备的名称、型号、规格、数量按清单逐一检查验收，其检查的要求如下：

(1) 对整机装运的新购设备，应进行运输质量及供货情况的检查。(2) 对解体装运的自组装设备，在对总成、部件及随机附件、备品进行外观检查后，应尽快组织工地组装并进行必要的检测试验。关于保修期及索赔的规定为：一般国产设备从发货日起12至18个月；进口设备6至12个月。(3) 工地交货的机械设备，一般都由制造厂在工地进行组装、调试和生产性试验，自检合格后才提请订货单为复验，待试验合格后，才能签署验收。(4) 调拨的旧设备的测试验收，应基本达到“完好设备”的标准。(5) 对于永久性 or 长期性的设备改造项目，应按原批准方案的性能要求，经一定的生产实践考验并鉴定合格后才予验收。(6) 对于自制设备，在经过6个月的生产考验后，按试验大纲的性能指标测试验收，决不允许擅自降低标准。

二、设备检验的质量控制 设备的检验是一项专业性、技术性较强的工作，需要建设、设计、施工、安装、制造、监理等有关部门参加。重要的关键性大型设备，应由建设单位组织鉴定小组进行检验。

1. 制订设备检验计划 (1) 设备检查验收前，设备安装单位要提交设备检查验收方案，包括验收方法，质量标准，检查验收的依据，经监理工程师审查同意后实施。(2) 监理工程师要做好质量控制计划，质量计划要包括设备检查验收的程序，检查项目

、标准、检验、试验要求，设备合格证等质量控制资料的要求，是否应具有权威性的质量认证等。

2. 执行设备检验程序

(1)设备进入安装现场前，总承包单位或安装单位应向项目监理机构提交《工程材料/构配件/设备报审表》，同时附有设备出厂合格证及技术说明书、质量检验证明、有关图纸及技术资料，经监理工程师审查，如符合要求，则予以签认，设备方可进入安装现场。

(2)设备进场后，监理工程师应组织设备安装单位在规定时间内进行检查，此时供货方或设备制造单位应派人参加，按供货方提供的设备清单及技术说明书、相关质量控制资料进行检查验收，经检查确认合格，则验收人员签署验收单。如发现供货方质量控制资料有误，或实物与清单不符，或对质量文件资料的正确有怀疑，或设计文件及验收规程规定必须复验合格后才可安装，应由有关部门进行复验。

(3)如经检验发现设备质量不符合要求时，则监理工程师拒绝签认，由供货方或制造单位予以更换或进行处理，合格后再进行检查验收。

(4)工地交货的大型设备，一般由厂方运至工地后组装、调整和试验，经自检合格后再由监理工程师组织复核，复验合格后才予以验收。

(5)进口设备的检查验收，应会同国家商检部门进行。

[例题] 设备进场后，监理工程师应组织设备安装单位在规定时间内进行检查，如经检验发现设备质量不符合要求时，则（ ）拒绝签认。

A. 监理工程师
B. 设计单位
C. 建设单位
D. 总监理工程师

答案：A

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com