

工程建设质量控制考试辅导之五(1-6章) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/92/2021\\_2022\\_\\_E5\\_B7\\_A5\\_E7\\_A8\\_8B\\_E5\\_BB\\_BA\\_E8\\_c59\\_92426.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/92/2021_2022__E5_B7_A5_E7_A8_8B_E5_BB_BA_E8_c59_92426.htm)

一、设备制造的监控方式

(一) 驻厂监造 采取这种方式实施设备监造，建造人员直接进入设备制造厂的制造现场，成立相应的监造小组，编制监造规划，实施设备制造全过程的质量控制。

(二) 巡回监控 质量控制的主要任务是监督管理制造厂商不断完善质量管理体系，监督检查材料进场使用的质量控制，工艺过程、半成品的质量控制，符合专职质检人员质量检验的准确性、可靠性。在设备制造过程中，监造人员要定期或不定期的到制造现场，检查了解设备制造过程的质量状况，发现问题及时处理。[例题]在设备制造过程中，监造人员要( )的到制造现场，检查了解设备制造过程的质量状况，发现问题及时处理。 A. 定期 B. 定期或不定期 C. 长期 D. 一直 答案：B

(三) 设置质量控制点监控 针对影响设备制造质量的诸多因素，设置质量控制点，做好预控机技术负荷，实现制造质量的控制。

1. 质量控制点的设置 质量控制点应设置在对设备制造质量有明显影响的特殊或关键工序处，或针对设备的主要、关键部件、加工制造的薄弱环节及易产生质量缺陷的工艺过程。

(1) 设备制造图纸的复核；(2) 制造工艺流程安排、加工精度的审查；(3) 原材料、外购配件、零部件的进场、出库，使用前的检查；(4) 零部件、半成品的检查设备、检查方法、采用的标准；试验人员岗位职责及技术水平；(5) 专职质检人员、试验人员、操作人员的上岗资格；(6) 工序交接见证点；(7) 成品零件的标识入库、出库管

理；（8）零部件的现场装配；（9）出厂前整机性能检测（或预拼装）；（10）出厂前装箱的检查确认。

2. 质量控制点设置示例 钢结构焊接部件、机械类部件、电气自动化部件均是设备制造中的关键部件。

二、设备制造前的质量控制

1. 熟悉图纸、合同，掌握标准、规范、规程、明确质量要求
2. 明确设备制造过程的要求及质量标准
3. 审查设备制造的工艺方案
4. 对设备分包单位的审查
5. 检验计划和检验要求的审查
6. 对生产人员上岗资格的审查
7. 用料的检查

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)