

工程建设质量控制考试辅导之四(1-6章) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/92/2021\\_2022\\_\\_E5\\_B7\\_A5\\_E7\\_A8\\_8B\\_E5\\_BB\\_BA\\_E8\\_c59\\_92427.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/92/2021_2022__E5_B7_A5_E7_A8_8B_E5_BB_BA_E8_c59_92427.htm)

生产设备及各种配套附属设备，均是建设项目的组成部分，为确保建设项目的整体质量，监理工程师也要做好设备质量的控制工作。采购设备，可采取市场采购，向制造厂商订货或招标采购等方式，

采购质量控制主要是采购方案的审查及工作计划中明确的质量要求。(一)市场采购设备的质量控制 市场采购这种方式由于局限性大，不易达到设备采购的目的，而且采购的设备至

量和花费的设备费用往往受到采购人员的业务经验和工作作风的影响，因而一般用于小型通用设备的采购上。1. 设备采购方案的质量控制 建设单位直接采购，监理工程师要协助编制设备采购方案，总包单位或设备安装单位采购，监理工程师要对总承包单位或安装单位编制的采购方案进行审查。

(1)设备采购方案的编制。编制设备采购方案，要根据建设项目的总体计划和相关设计文件的要求，采购的设备必须符合设计要求。方案要明确设备采购的原则、范围和内容、程序、方式和方法，采购方案中要包括采购设备的类型、数量、质量要求、周期要求、市场供货情况、价格控制要求等因素。

从而使整个设备采购过程符合项目建设的总体计划，设备满足质量要求，设备采购方案最终需获得建设单位的批准。

(2)设备采购的原则。1)向有良好信誉，供货质量稳定合格的供货商采购。2)所采购设备的质量是可靠的，满足设计文件所确定的各项技术要求，能保证整个项目生产或运行的稳定性。3)所采购设备和配件的价格是合理的，技术相对先进，

交货及时，维修和保养能得到充分保障。4)符合国家对特定设备采购的政策法规。(3)设备采购的范围和内容

## 2. 市场采购设备的质量控制要点

(1)为使采购的设备满足要求，负责设备采购质量控制的监理工程师应熟悉和掌握设计文件中设备的各项要求、技术说明和规范标准。这些要求、说明和标准包括采购设备的名称、型号、规格、数量、技术性能、适用的制造和安装验收标准，要求的交货时间及交货方式与地点，以及其他技术参数、经济指标等各种资料和数据，并对存在的问题通过建设单位向设备设计单位提出意见和建议。

(2)总承包单位或设备安装单位负责设备采购的人员应有设备的专业知识，了解设备的技术要求，市场供货情况，熟悉合同条件及采购程序。

(3)由总包单位或安装单位采购的设备，采购前要向监理工程师提交设备采购方案，经审查同意后方可实施。对设备采购方案的审查，重点应包括以下内容：采购的基本原则、保证设备质量的具体措施、依据的图纸、规范和标准、质量标准、检查及验收程序，质量文件要求等。[例题]：由总包单位或安装单位采购的设备，采购前要向( )提交设备采购方案，经审查同意后方可实施。A. 监理工程师 B. 设计单位 C. 建设单位 D. 总监理工程师 答案：A

(二)向生产厂家订购设备的质量控制 选择一个合格的供货厂商，是向厂家订购设备质量控制工作的首要环节。为此，设备订购前要作好厂商的评审与实地考察。

### 1. 合格供货厂商的评审

对供货厂商进行评审的内容可包括以下几项：(1)供货厂商的资质。(2)设备供货能力。(3)近几年供应、生产、制造类似设备的情况；目前正在生产的设备情况、生产制造设备情况、产品质量状况。(4)过去若干年的资金平衡表和负债表；下

一、年度财务预测报告。(5)要另行分包采购的原材料、配套零部件及元器件的情况。(6)各种检验检测手段及试验室资质；企业的各项生产、质量、技术、管理制度的执行情况。

2. 做出调查结论 在初选确定供货厂商名单后，项目监理机构应和建设单位或采购单位一起对供货厂商做进一步现场实地考察调研，提出监理单位的看法，与建设单位一起做出考察结论。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)