

2006年监理工程师质量建设控制考试辅导(一) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/92/2021_2022_2006_E5_B9_B4_E7_9B_91_c59_92431.htm 第四章 设备采购与制造安装的质量控制 了解：设备采购的质量控制。熟悉：设备制造的质量监控方式；设备检验的控制和方法及不合格设备的处理 掌握：设备安装质量的控制；设备试运行的质量控制。第一节 设备采购的质量控制 第二节 设备制造的质量控制 1.设备制造的监控方式 1) 驻厂监造 2) 巡回监控 3) 设置质量控制点监控 2. 设备制造前的质量控制 1). 熟悉图纸、合同，掌握标准、规范、规程、明确质量要求 2). 明确设备制造过程的要求及质量标准 3). 审查设备制造的工艺方案 4). 对设备分包单位的审查 5). 检验计划和检验要求的审查 6). 对生产人员上岗资格的审查 7). 用料的检查 3. 设备制造过程的质量监控 第三节 设备的检查验收 1. 设备检验方法 第四节 设备安装的质量控制 1. 设备安装准备阶段的质量控制 2. 设备安装过程的质量控制 3. 设备试运行的质量控制 1) 设备试运行条件的控制 2) 试运行过程的质量控制 试运行一般可分为准备工作、单机试车、联动试车、投料试车和试生产四个阶段来进行。大型项目设备试运行的顺序应坚持下述的步骤：(1)先无负荷到负荷。(2)由部件到组件，由组件到单机，由单机到机组。(3)分系统进行，先主动系统后从动系统。(4)先低速逐级增至高速。(5)先手控、后遥控运转，最后进行自控运转。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com