

矿山安全生产技术模拟题及标准答案 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/94/2021\\_2022\\_\\_E7\\_9F\\_BF\\_E5\\_B1\\_B1\\_E5\\_AE\\_89\\_E5\\_c62\\_94159.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/94/2021_2022__E7_9F_BF_E5_B1_B1_E5_AE_89_E5_c62_94159.htm)

1. 新进矿山的井下职工，矿山企业应当组织对其进行安全教育、培训，下矿井工作前至少必须接受\_\_\_\_\_小时的安全教育、培训。 A.72； B.60； C.40； D.20；
2. 当矿井下含氧量减少至\_\_\_\_\_以下时，就可能发生窒息死亡事故。 A.20% B.15% C.12%
3. 每个矿井至少有\_\_\_\_\_个独立的能行人的直达地面的安全出口。 A.一 B.二 C.三
4. 矿井应该有\_\_\_\_\_的防水、排水系统。 A.地面 B.井下 C.地面和井下
5. 井下防水措施要做到“探、放、隔、戴、\_\_\_\_\_”五个字。 A.追 B.堵 C.引
6. 防止瓦斯积聚的基本措施是什么？ A.加强通风 B.戴防毒面具 C.控制开采速度
7. 矿工自救时佩带自救器后，若感到吸入的空气干热灼烫，则应\_\_\_\_\_。 A.取掉中具 B.坚持使用，脱离灾区 C.取掉一段时间再带 D.取下口具，马上就地修理
8. 测定瓦斯的仪器中常用的有瓦斯检查器和\_\_\_\_\_。 A.测氧仪 B.温度计 C.瓦斯检测灯
9. 自救器是一种井下小型便携式的\_\_\_\_\_。 A.护耳器 B.防毒呼吸器具 C.瓦斯检测仪器
10. 井下空气中的含氧量不得低于\_\_\_\_\_%。 A.10 B.15 C.20
11. 矿井下沼气浓度达到\_\_\_\_\_时，就有发生爆炸事故的危险。 A.1~4% B.5~16% C.20%以上
12. 矿井中的\_\_\_\_\_、老塘风和不符合规程的下行风、循环风和扩散风等都是不合理的通风。 A.自然风 B.主流风 C.串联风
13. 对于露天铁矿的采矿场，以下说法正确的是\_\_\_\_\_。 A.最大危害的是可能发生的粉尘 B.最大危害是由于边坡不稳定发生的滑坡 C.大爆炸时人员在采场外是绝对安全的 D.大爆破时

的点炮人员必须撤到采场外 14. 开挖槽、坑、沟深度超过\_\_\_\_\_米的，必须在边沿处设立两道护身栏杆。 A.1.5 B.2.0 C.2.5 D.3.0 15. 在下列破坏中，不属于露天矿边坡破坏形式的是\_\_\_\_\_。 A.塌落 B.滑坡 C.倾倒 D.塌方 16. 矿井煤层中涌出的各种有害气体中，\_\_\_\_\_约占80~90%。 A.一氧化碳 B.沼气 C.氮气 17. 矿井通风系统和供风量、风质、风速的设计必须符合\_\_\_\_\_。 A.矿山安全规程 B.行业技术规范 C.矿山安全规程和行业技术规范 18. 井下风动凿岩，禁止\_\_\_\_\_。 A.干打眼 B.单人作业 C.多人同时作业 19. 矿山设计规定保留的矿柱、岩柱，\_\_\_\_\_，应当予以保护，不得开采或者破坏。 A.在50年内 B.在矿井开采期间 C.在规定的期限内 20. 除了小型非沼气矿井，每个矿井应采用\_\_\_\_\_的通风系统，保证井下作业场所有足够的风量。 A.自然通风 B.机械通风 C.都可以 1.A 2.C 3.B 4.C 5.B 6.A 7.B 8.C 9.B 10.C 11.B 12.C 13.B 14. B 15.D 16.B 17.C 18.A 19.B 20.B 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)