

05年安全生产技术培训讲义[机械](4)(2) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/94/2021_2022_05_E5_B9_B4_E5_AE_89_E5_85_c62_94384.htm

1 . 裂纹2 . 危险断面磨损达原尺寸的10%3 . 开口度比原尺寸增加15%4 . 钩身扭转变形超过 10° 5 . 吊钩危险断面或吊钩颈部产生塑性变形6 . 吊钩螺纹被腐蚀7 . 片钩衬套磨损达原尺寸的50%时，应更换衬套8 . 片钩心轴磨损达原尺寸的5%时，应更换心轴吊钩检查表面应光洁，无破口、锐角等缺陷吊钩的缺陷不允许补焊转动灵活，定位螺栓、开口销等紧固完好吊钩任何部位严禁有裂纹3.制动装置1) 制动器的作用支持——保持吊物静止不动停止——摩擦消耗运动部分的动能以一定的减速度使机构运动停止落重——制动力与重力平衡重物以恒定的速度下降2) 制动器分类按构造分：块式制动器、带式制动器=盘式、锥式制动器根据操作情况：常闭式、常开式、综合式3) 制动器的配置动力驱动的起重机，起升、变幅、运行、旋转机构都必须装设制动器起升机构、变幅机构的制动器，必须是常闭式制动器吊运炽热金属或其他危险品的起升机构及发生事故会造成重大危险损失的起升机构每套独立的驱动装置都应装设两套支持制动力人力驱动的起重机的起升机构和变幅机构必须装设制动器或停止器4) 制动器检查动作灵活、可靠，调整应松紧适度无裂纹，弹簧无塑性变形制动闸瓦与制动轮在松开状态各处间隙应基本相等制动轮摩擦面不得有妨碍制动性能的缺陷不得沾涂油污、油漆轮面凹凸不平度应起升、变幅机构制动轮轮缘厚度磨损量 $<$ 原厚度40%其他机构制动轮轮缘磨损厚度 $<$ 原厚度的50%4.金属结构检测主要受力构件变形

不能修复应报废1) 主要受力构件(主梁、支腿)失去整体稳定性2) 主要受力构件发生腐蚀应进行检查和测量经计算确认, 承载能力降低至原设计承载能力87%无计算能力, 主要受力构件断面腐蚀达原厚度的10%3) 主要受力构件产生裂纹采取措施阻止裂纹扩展, 改变应力分布, 或停止使用4) 主要受力构件产生塑性变形, 使机构不能正常地安全运行5) 一般桥式类型起重机, 当小车吊额定载处于跨中主梁跨中的下挠值超过跨度的 $1/700$ 不能修复门式起重机当小车吊额定载处于悬臂端悬臂的下挠值超过有效悬臂长的 $(300 \sim 350)$ 之一, 且不能修复

100Test 下载频道开通, 各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com