

05年安全生产技术培训讲义[机械](3)(1) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/94/2021_2022_05_E5_B9_B4_E5_AE_89_E5_85_c62_94388.htm

不允许带来新的危险不影响操作。在正常操作、保养时不需拆卸防护罩防护罩必须坚固可靠，防护有效可踏立时，应有防滑平台或阶梯，承受1500N

的垂直力2)安全防护网技术要求《机械设备防护罩安全要求》GB8196-1987不同网眼开口尺寸的安全距离mm防护人体通过部位网眼开口宽度(直径/边长/椭圆形孔短轴)安全距离手指尖 < 6.5 35手指 < 12.5 92手掌(不含第一掌指关节) < 20

135上肢 < 47 460足尖 < 76(罩底部与所站面间隙) 150总结

：实现机械安全的措施和实施阶段采用本质安全技术、可靠有效的安全防护、履行安全人机学的要求、使用安全信息维修的安全性、个人防护装备、作业场所与工作环境的安全性、安全管理个人防护装备防御性装备，保护人身安全健康的最后防线，避免伤害或减轻伤害程度分类：按防护部位分九

大类安全帽、呼吸护具、眼防护具、听力护具、防护鞋、防护手套、防护服、防坠落护具、护肤用品注意：合理选配：作业危险性，可能出现的伤害类型技术指标：保护功能、合乎使用条件、有效期辅助装备：不是、也不可取代安全防护装置

作业场所与工作环境的安全性作业场地：作业地点、进出通道、相关区域和环境机器布局：安全距离、合理流向人流、物流物料输送的需要作业场所：作业空间、安全通道物品摆放、地面状况防护措施、安全标志环境条件合乎卫生要求照度、通风、温度、湿度烟尘、毒、噪声、振动、辐射等有害物不得超过规定的卫生标准实现机械安全的措施等级和

实施阶段（1）由设计者采取的安全措施本质安全技术（直接安全措施）安全防护（间接安全措施）使用信息（提示性安全措施）附加预防措施（2）由用户采取的安全措施提供个人防护装备作业场所与工作环境安全与卫生安全管理：安全培训教育、安全规章制度、设备安全监察

第三节 通用机械安全生产技术一、金属切削机床

1.分类按加工方式和刀具不同，分11大类车床、钻床、镗床、刨床、拉床、磨床、铣床齿轮加工机床、螺纹加工机床、锯床和其他机床

2.常见危险因素

触电事故设备接地不良、漏电，照明没采用安全电压绞缠旋转部位楔子、销子突出，没加防护罩

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com