

安全生产技术考试大纲：第九章危险化学品安全技术 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/94/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E7_94_9F_E4_c62_94399.htm

第一节 危险化学品安全

一、危险化学品分类、主要危害、防护及处理方法（一）了解危险化学品的特点；（二）了解我国关于危险化学品的类别划分及危险化学品范围；（三）了解常用危险化学品的化学活性及其危险，危险化学品的燃烧及爆炸特性，危险化学品的毒性特性；（四）熟悉危险化学品的禁配与储运安全（危险化学品储存及分类储存的安全技术要求、包装安全要求）；（五）掌握泄漏控制（泄漏处置和火灾控制措施、几种特种化学品灭火注意事项）与销毁处理技术；（六）熟悉危险化学品对人体的侵入途径，职业危害及劳动防护用品的选用。

二、危险化学品安全技术（一）熟悉有毒化学品发生燃烧、爆炸、污染事故时对人员和环境的危害；（二）掌握预防危险化学品火灾、爆炸、中毒、污染事故应采取的主要措施，以及危险化学品运输过程中的安全技术等。

第二节 化工生产安全技术

一、典型设备安全技术与车间布置（一）了解泵、换热器、反应器、精馏、蒸发、存储等设备的安全特性；（二）了解化工车间内的塔、换热器、容器（罐，槽）、反应器、泵与压缩机等典型设备的安全布置；（三）了解生产管路与管系安全技术。

二、典型化工单元操作过程安全技术（一）了解非均相分离、加热及传热、蒸馏及精馏、气体吸收、干燥、蒸发、结晶、萃取、制冷、筛分与过滤、物料输送等化工单元操作过程；（二）熟悉这些化工单元操作过程存在的风险和控制技术。

三、典型反应过程的主要危险及

控制（一）了解氧化反应、还原反应、硝化反应、聚合反应、裂化反应及其不同的特点；（二）掌握上述反应过程中反应物和反应过程等方面存在的危险性及其主要控制措施。

第三节 石油开采过程的主要危险及其控制

一、石油开采与开发过程的主要危险及其控制

（一）了解钻井、采油（自喷采油、机械采油）、采气、注水等生产工艺过程中如何防火防爆、防井喷、防中毒；（二）掌握钻井、采油（气）作业主要伤害事故的预防措施和相关的安全技术标准规定。

二、石油修井作业过程的主要危险及其控制

（一）了解各类修井作业中的方法、技术特点及安全技术要求；（二）熟悉现场主要修井设备、设施的性能及操作要领；（三）掌握作业过程中的主要危害及其预防措施。

第四节 石油天然气油气储运安全技术

一、了解输油气站场、储油（气）库、输油气管道的防腐绝缘与阴极保护，管道安全监控技术；

二、熟悉管道检测、管道维修与抢修等安全技术。

第五节 石油化工生产装置检修的安全技术

一、了解石油化工生产装置检修工作的特点；

二、熟悉检修前的几项主要准备工作，装置开、停车过程中的安全注意事项；

三、掌握停车后的安全处理过程（隔绝、置换、吹扫与清洗等）及安全要求；

四、熟悉动火作业的分类，动火安全作业证制度，动火分析及标准等；

五、熟悉进入设备内作业的危险及安全要求；

六、掌握检修完工后的处理措施。

第六节 有毒有害、易燃易爆物质及氧气的检测技术

一、了解可燃气体检测的目的，掌握其应用技术；

二、了解有毒气体及有毒物质浓度检测的目的，掌握其应用技术；

三、了解氧气含量检测的目的，掌握其应用技术。

第七节 安全技术规程、规范与标准

了解与危险化学品安全相关的技术规程

、规范和标准。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com