

安全生产事故案例分析练习题（25）PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/95/2021\\_2022\\_\\_E5\\_AE\\_89\\_E5\\_85\\_A8\\_E7\\_94\\_9F\\_E4\\_c62\\_95127.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/95/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E7_94_9F_E4_c62_95127.htm) 某车间原布局不合理，厂领导决定重新改造，并指定由张工负责进行车间布置设计，请问应如何设计车间的布置？在进行作业空间定位时，应注意什么？请分析。 答题思路：车间布置首先应根据生产流程特点与要求，将整个车间进行功能分区。考虑控制装置的合理布局，将使用频率高的控制装置布置在最适于作业的区域，并按操作的先后顺序，把它们相互之间尽量安排得近一些，形成一个流畅的作业线路。根据设备本身的特点（功能、形状、色彩、数量和使用情况等），尽量把功能相同和相互联系的设备组合在一起，做到机器设备布局合理，以利于操作、监视和管理。功能分区后，应进行作业空间定位。根据作业特点不同，一个车间可能有多个作业空间，每一个作业空间的大致范围、地点都应确定下来。在进行作业空间定位时，应注意：（1）充分考虑作业者的行动空间 在作业空间中，作业者的各种动作是为了实现作业目的或作业者自身活动的目的。从观察实际的作业情况可知，在实现作业目的的动作中，往往要加进一些作业者自主目的的行动，如离开工作位置及移动等。因此需要比作业空间更宽敞些。使每个生产岗位有足够的活动空间。（2）对于多人集体作业应考虑协同作业空间 实际作业中，常常不是一个人单独作业，而是由多人组成的集体作业。他们在按照自身的任务独自进行作业的同时，还彼此交流信息，相互协作。这种集体作业的空间，并非单个人和物形成空间的简单迭加，必须考虑人与

人之间相互交流信息和协同作业的需要。保证工人之间联系方便。（3）考虑预留空间 生产过程是一个动态的过程，有空间范围在生产中也是动态的。如原材料、半成品、成品的堆放空间，车间内运输设备的移动空间等。因此，布置设计时就应充分考虑。作业空间定位一旦确定，就可进行其它布置的设计，主要有以下几方面。（1）材料、物品的搬运路线布局，包括人行走路线，搬运车行走路线的布局。（2）各种管线的布设，包括动力线，照明线，水管，蒸汽管，气体或液体原料管等。（3）危险点位防护栏或安全装置的布置设计。包括消防设施的布置。（4）车间各种标志的布设，包括通道标志，危险标志等。所述车间布置设计涉及因素较多，要统一考虑，全面权衡。因此，设计时很难一步到位，经常需要进行反复修改才能设计出合理的车间布置。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)