

安全生产事故案例分析练习题（16）PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/95/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E7_94_9F_E4_c62_95157.htm 1991年2月19日18时，内蒙古巴盟五原县化肥厂一台水洗塔（D 325毫米，5毫米，Pw0.6兆帕）突然发生爆炸。该设备在1990年压力容器定检时，由于壁厚严重减薄，单位自行更换筒节、补板未探伤，上环缝错边严重超标等原因，由巴盟锅检所定为5级，予以报废。但该厂无视检验结论，继续使用判废容器，导致水洗塔在不足0.6兆帕的压力下爆炸起火，塔体严重损坏，距爆炸中心200米范围内建筑物的门窗玻璃遭到不同程度的损坏，3人受伤，直接经济损失为9136元。请分析事故原因，以及压力容器报废的安全规定。答题思路：由于压力容器作为承压的特种设备有一定的危险性，为了保证其安全运行，我国根据各类压力容器的使用状况和安全程度，将其划分为15级，将一些确有危险的容器定为4级或5级，作出了监控使用或报废的决定。但由于种种原因，某些企业的领导对此并未给予足够的重视，没有按要求对这类容器进行处理，而是冒险继续使用，最终导致爆炸，给国家财产及职工的生命安全造成极大损失，本案例就是一典型事例。对已判废或监控使用的压力容器，使用单位如能严格按照检验结论作出相应的处理，爆炸事故是完全可以避免的，这给那些存在侥幸心理，仍在冒险使用判废压力容器的企业领导敲响了警钟。如只顾生产效益，不重视安全，继续将报废的压力容器承压使用，此类事故将会不断发生。所以，企业必须尊重检验结论，凡已定为四五级的压力容器，该监控的要监控，该报废的要报废，

不能含糊。只有这样，才能真正达到提高生产效益的目的。

《压力容器使用登记管理规则》规定，安全状况等级核定为4级的在用固定式压力容器，办理注册手续后，允许在满足检验报告所限定的使用条件和检验周期内监控使用；经妥善处理，安全状况等级达到3级以后再发使用证。安全状况等级核定为5级的在用固定式压力容器、在用液化气体罐车，办理注销手续后，予以报废。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com