

安全生产事故案例分析练习题（11）PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/95/2021\\_2022\\_\\_E5\\_AE\\_89\\_E5\\_85\\_A8\\_E7\\_94\\_9F\\_E4\\_c62\\_95163.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/95/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E7_94_9F_E4_c62_95163.htm) 某飞机制造公司型材钣金冲压分厂有4吨至450吨不同吨位的大小冲压设备30台。由于航空工业的特点，该分厂生产品种繁多，有各种冲压模具5000余套，工人每天用双手操作，手被伤害发生两起重大伤指事故。请分析冲压作业存在的主要危险和导致的主要伤害，以及预防措施。答题思路：在机械行业，冲压作业伤指事故较多。该行业曾流行一句话：十个冲工九个残。客观原因是冲压机械滑块垂直下冲速度极快。以一般100吨偏心冲床为例，滑块每分钟往复次数为75次，即单程一次只约需0.4秒。采用行程为100毫米进行拉伸作业，若手在模内，冲床滑块下冲伤指的时间约为0.1秒。而当操作者发现或感觉到滑块下冲时，反应到大脑，再由大脑指挥手缩回的时间约为0.2-0.3秒，显然手是来不及收回的。因此常造成伤指事故。为了保障操作工人的安全，企业必须重视冲压设备操作区的安全保护，安装必要的安全装置，采取有效的安全措施，将危险区与操作工人的手隔开或用强制的方法将操作工人的手推出危险区。如防护栅栏保护装置、手推式保护装置、光电式防护装置、转板式护手装置及冲压拨手器、自动保护装置等。另外冲压模具的安全化也非常重要。设计模具时应把安全作为第一位来考虑，使操作者工作时有安全感。如模具必须有排除危险的机构，防止操作者在送件、定位、取件或进行废料处理等操作时，不得不出现在身体的某部分进入危险区域而触及模具可动部分被夹住或被弹出等危险情形。 100Test 下载频

道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问

[www.100test.com](http://www.100test.com)