

安全生产事故案例分析练习题（12）PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/95/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E7_94_9F_E4_c62_95171.htm

1988年4月22日上午9时，某模具厂铸工车间女工李利正在一台自制的砂轮机上进行铸件清砂作业。突然，高速旋转的砂轮破裂飞出，碎片击中沈利芬的头部，她当场气绝身亡。请分析事故原因及应采取的预防措施。答题思路：高速旋转砂轮的破碎造成人员伤亡是磨床操作最常见的伤害事故。砂轮的破碎多数情况是由于磨床旋转速度超过了砂轮的额定转速造成的。旋转速度增加，线速度就大，离心力也增大，由离心力引起砂轮破碎的可能性就加大。为了保证操作人员安全，在砂轮的端面都清楚地标明其最高工作线速度，即额定速度。如果实际工作时，磨床转速超过标示的额定速度，砂轮很可能在工作中发生破裂，甚至造成伤亡事故。另外，砂轮平衡不好，安装不当等原因，也可造成砂轮破碎。为了有效地防止破碎砂轮碎块飞出伤人，企业应根据各种不同型号的磨床设置不同形式的防护罩，将砂轮、砂轮法兰盘、砂轮主轴等全部罩住。目前，在乡镇企业和私营小企业中无防护设施的砂轮机较为普遍，并且多为自制设备，转速不准、安装不合理、操作不规范现象严重，操作者对此类无防护设施的设备应拒绝使用。企业经营者在砂轮使用中必须按照国家有关法律法规要求，树立安全第一的观念，加强防护措施，不规范的设备严禁使用，没有生产许可证的砂轮不采购，保证企业的安全生产和工人的生命安全。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com