

案例辅导：各类事故的案例分析(二) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/95/2021_2022__E6_A1_88_E4_BE_8B_E8_BE_85_E5_c62_95199.htm

二、火灾事故 实例5：焊工在容器内焊接，借用氧气置换引起火灾 1. 事故经过 某农药厂机修焊工进入直径1m、高2m的繁殖锅内焊接挡板，未装排烟设备，而用氧气吹锅内烟气，使烟气消失。当焊工再次进入锅内焊接作业时，只听“轰”的一声，该焊工烧伤面积达88%，三度烧伤占60%，抢救7天后死亡。 2. 主要原因分析 (1)用氧气作通风气源严重违章。(2)进入容器内焊接未设通风装置。 3. 主要预防措施 (1)进入容器内焊接应设通风装置。(2)通风气源应该是压缩空气。 实例6：氧气瓶的减压器着火烧毁 1. 事故经过 某建筑队气焊工在施焊时，使用漏气的焊炬，焊工的手心被调节轮处冒出的火炬苗烧伤起泡，涂上了獾油，还继续焊活，施焊过程中又一次发生回火，氧气胶管爆炸，减压器着火并烧毁，关闭氧气瓶阀门时，氧气瓶上半截已烫手，非常危险。 2. 主要原因分析 (1)漏气的焊炬容易发生回火。(2)在调节氧气压力时，氧气瓶阀和减压器沾上油脂，发生回火，在压缩纯氧强烈氧化作用下引起剧烈燃烧。 3. 主要预防措施 (1)汽焊前应检查焊炬是否良好，发现漏气严禁使用，待修复后再继续施焊。(2)不能用带有油脂的手套去开启氧气瓶阀和减压器。 实例7：动火场地不符合要求，引燃大火 1. 事故经过 某船厂焊工顾某向驻船消防员申请动火，消防员未到现场就批准动火。顾某气割爆丝后，船底的油污遇火花飞溅，引燃熊熊大火。在场人员用水和灭火器扑救不成，造成5人死亡1人重伤3人轻伤的事故。 2. 主

要原因分析(土)消防员失职，盲目审批。(2)动火部位下方有油污。(3)现场人员灭火知识缺乏。3. 主要预防措施(1)消防员接申请动火报告后，要深入现场察看，确认安全才能下发动火证。(2)要清除动火部位下方的油污。(3)要加强员工的安全知识学习。

实例8：无证违章操作，酿本世纪末特大火灾1；事故经过 2000年12月25日晚，圣诞之夜。位于洛阳市老城区的东都商厦楼前五光十色，灯火通明。台商新近租用东都商厦的一层和地下一层开设郑州丹尼斯百货商场洛阳分店，计划于26日试营业，正紧张忙碌地继续为店貌装修，商厦顶层4层开设的一个歌舞厅正举办圣诞狂欢舞会，然而就在大家沉浸于圣诞节的欢乐之时，楼下几簇小小的电焊火花将正在装修的地下室烧起，火势和浓烟顺着楼梯直逼顶层歌舞厅，酿成了本世纪末的特大灾难，夺走了309人的生命。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com