

《安全生产事故案例分析》课堂笔记 - 第二讲(3) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/95/2021_2022__E3_80_8A_E5_AE_89_E5_85_A8_E7_c62_95296.htm

二、控制危险、危害因素的对策措施 消除、预防和减弱危险、危害因素的技术措施和管理措施是事故预防对策中非常重要的一个环节，实质上是保障整个生产过程安全的对策措施。根据预防伤亡事故的原则，控制危险、危害因素的基本对策如下：（一）实行机械化、自动化 机械化、自动化的生产不仅是发展生产的重要手段，也是提高安全技术措施的根本途径。机械化可以减轻劳动强度；自动化可以消除人身伤害的危险。（二）设置安全装置 安全装置包括防护装置、保险装置、信号装置及危险牌示和识别标志。（三）机械强度试验 机械设备、装置及其主要部件必须具有必要的机械强度和安全系数。4. 保证电气安全可靠 电气安全对策通常包括防触电、防电气火灾爆炸和防静电等，保证电气安全的基本条件包括：(1)安全认证。(2)备用电源。(3)防触电。(4)电气防火防爆。(5)防静电措施。（五）按规定维护保养和检修机器设备 机器设备是生产的主要工具，在运转过程中它的有些零部件逐渐磨损或过早损坏，以至引起设备上的事故，其结果不但使生产停顿，还可能使操作工人受到伤害。因此，要使机器设备经常保持良好状态以延长使用期限、充分发挥效用、预防设备事故和人身事故的发生，必须对它进行经常的维护保养和检修。（六）保持工作场所合理布局 工作地点就是工人使用机器设备、工具及其他辅助设备对原材料和半成品进行加工的地点。完善地组织与合理地布置，不仅能够促进生产，而且是保证安全

的必要条件。在配置主要机器设备时，要按照人机工程学要求使机器适应人或使人适应机器。人机匹配合理，才能安全、高效。工作场所的整洁也很重要。工作地点散落的金属废屑、润滑油、乳化液、毛坯、半成品的杂乱堆放，地面不平整等情况都能导致事故的发生。因此，必须保持工作场所的整洁。

（七）配备个人防护用品 采取各类措施后，还不能完全保证作业人员的安全时，必须根据须防护的危险、危害因素和危险、危害作业类别配备具有相应防护功能的个人防护用品，作为补充对策。对毒性较大的工作环境中使用过的个人防护用品，应制定严格的管理制度，并采取统一洗涤、消毒、保管和销毁的措施并配设必要的设施。选用特种劳动防护用品(头、呼吸器官、眼、面、听觉器官、手、足防护类和防护服装、防坠落类)时，必须选用取得国家指定机构颁发的特种劳动防护用品生产许可证的企业生产的产品，产品应具有安全鉴定证。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com