

《安全生产事故案例分析》课堂笔记 - 第二讲(1) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/95/2021_2022__E3_80_8A_E5_AE_89_E5_85_A8_E7_c62_95300.htm 检验应考人员对生产领域

中危险危害因素辨识方法的掌握程度；对安全生产事故预防方法及技术措施基本知识的掌握程度。二、重点、难点：

1. 掌握危险辨识和分析方法。2. 熟悉国家和部门有关事故预防的法规和标准；3. 熟悉危险危害因素的控制方法和措施。

三、内容讲解：二、危险、危害因素辨识和分析方法（一）危险、危害因素辨识的主要内容在危险、危害因素的辨识与危险评价过程中，应对如下主要方面存在的危险、危害因素进行分析与评价。

1. 厂址。从厂址的工程地质、地形、自然灾害、周围环境、气象条件、资源交通、抢险救灾支持条件等方面进行分析。2. 厂区平面布局。总图：功能分区（生产、管理、辅助生产、生活区）布置；高温、有害物质、噪声、辐射、易燃、易爆、危险品设施布置；工艺流程布置；建筑物、构筑物布置；风向、安全距离、卫生防护等：

运输线路及码头：厂区道路、厂区铁路、危险品装卸区、厂区码头。3. 建(构)筑物。结构、防火、防爆、朝向、采光、运输、(操作、安全、运输、检修)通道、开门，生产卫生设施4. 生产工艺过程物料(毒性、腐蚀性、燃爆性物料)温度、压力速度、作业及控制条件、事故及失控状态。5. 生产设备、装置

化工设备、装置：温低温、腐蚀、高压、振动、关键部位的备用设备、控制、操作、检修和故障、失误时的紧急异常情况；机械设备：运动零部件和工作、操作条件、检修作业、误运转和误操作；电气设备：断电、触电、火灾爆

炸、误运转和误操作，静电、雷电；危险性较大设备、高处作业设备；特殊单体设备、装置：锅炉房、乙炔站、氧气站、石油库、危险品库等。6.粉尘、毒物、噪声、振动、辐射、高温、低温等危害作业部位。7.管理设施、事故应急抢救设施和辅助生产、生活卫生设施。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com