

事故案例分析：特大恶性交通事故 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/95/2021_2022__E4_BA_8B_E6_95_85_E6_A1_88_E4_c62_95331.htm

一、事故概况及经过 某年某月某日，某省某市发生了一起死亡43人，伤39人的特大恶性交通事故。某日某时，该市运输公司第七车队驾驶员何某驾驶一辆解放牌大客车，在行至某县会车时翻入公路东侧3.5 m深的梯形混凝土水槽内，客车起火，43人当场死亡，39人(包括司机何某)受伤，车辆报废。

二、事故原因分析 (1) 事故发生地点道路路况良好，虽然当时在下雨，但并不影响行车。根据现场勘察和认定，本次事故发生时该车行驶速度超过该路段规定的速度，加之该车风挡玻璃破裂，雨刷器不能正常使用，视线不清，待发现对面来车时驾驶员慌乱且采取措施不当，造成车辆翻入公路东侧3.5 m深的梯形混凝土水槽，因此驾驶员违章超速行驶和车辆存在故障是造成本次事故的直接原因。(2) 发生事故的大客车核定载客45人，实际载客超过80人，由于超载，使得车辆制动距离变长，虽然驾驶员会车时采取了制动措施，但超载的车辆根本不能在预计的制动距离内停止，造成车辆冲出道路。因此，严重超载也是本次事故的重要原因。(3) 事故的间接原因是运输公司在实行单车抵押承包改革以后，安全管理的配套措施跟不上，企业负责人对部分司机违章超载，拼设备、拼精力、拼时间，跑“凑合车”等问题，认识不足，没有采取果断措施加以纠正，以致酿成大祸。以下案例仅供参考不予讲解. 某化工厂特大爆炸火灾事故【事故经过】：1997年某月某日，某化工厂储罐区发生特大爆炸和火灾事故，死亡9人，伤39人，直接经

济损失1.17亿元。这起事故在国内造成了很大的影响，有关企业、部门和专家对事故原因的认定十分重视。1997年某月某日21：05左右，在罐区当班的职工闻到泄漏物料异味。21：10左右，操作室仪表盘有可燃气体报警信号显示。泄漏物料形成的可燃气体迅速扩散。21：15左右，油品罐区工段操作员张伟和调度员郑刚去检查泄漏源。21：26左右，可燃物遇火源发生燃烧爆炸，其中泵房爆炸破坏最大。石脑油A罐区易燃液体发生燃烧。爆炸对周围环境产生冲击和震动破坏，造成新的可燃物泄漏并被引燃，火势迅速扩展，乙烯B罐因被烧烤出现塑性变形开裂，21：42左右，罐中液态乙烯突沸爆炸。此次爆炸的破坏强度更大，被爆炸驱动的可燃物在空中形成火球和“火雨”向四周抛撒；乙烯B罐炸成7块，向四外飞散，打坏管网引起新的火源；与乙烯B罐相邻的A罐被爆炸冲击波向西推倒，罐底部的管线断开，大量液态乙烯从管口喷出后遇火燃烧。爆炸冲击波还对其他管网、建筑物、铁道上油罐车等产生破坏作用，大大增加了可燃物的泄漏，火势严重扩展，大火至1997年6月30日4：55熄灭。国家地震局地球物理研究所所属北京遥测地震台网宝坻地震台记录出两次地震。第一次发生的时间范围为21时26分38.4秒至28分27.4秒，第二次发生的时间范围为21时40分57.8秒至42分47.8秒。

【事故原因】：事故的直接原因暴露出某化工厂安全生产管理混乱，岗位责任制等规章制度不落实。此外也反映出罐区自动控制水平低，罐区与锅炉房之间距离较近且无隔离墙等问题。综上所述，某工厂“97#8226.27”事故是一起责任事故。国家经贸委的批复指出：实事求是、科学地分析事故原因，是总结经验教训、举一反三的重要前提。要认真汲取事故

教训，落实安全规章制度，强化安全防范措施，进一步加强首都的安全生产管理工作，防止此类事故再次发生，确保首都和人民生命财产安全。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com