

安全生产事故案例分析第一章(2) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/95/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E7_94_9F_E4_c62_95353.htm 第二节 危害因素控制的基本知识 二、安全生产危害因素的控制方法和措施 1．改进生产工艺过程，实行机械化、自动化生产。 2．设置安全装置，如防护装置、保险装置、信号装置及危险牌示和识别标志。 3．机械强度试验 每隔一定时期进行，使机械（如蒸汽锅炉及其主要附件、受压容器、起重机械及其用具，以及直径较大、转速较高的砂轮等）承受比工作负荷高的试验负荷，如果试验的对象在试验时间内没有破损、剩余变形或其他缺陷，就认为合格，准许运行。 4．电气安全对策，包括安全认证，备用电源，防触电，电气防火防爆，防静电措施。 5．机器设备的维护保养和计划检修 6．工作地点的布置与整洁 按照人机工程学要求安置机器设备，使之符合工人操作习惯，操作方便，使加工物品所经过的线路最短；工作场所的通道，设备与建筑物的墙壁、柱子之间的距离要符合安全要求；工作场所有存放工具、毛坯和成品等的箱、柜、架板等；保持工作场所的整洁和地面平整。 7．个人防护用品 见《安全生产管理知识》部分第二章第八节。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com