

安全生产事故案例分析第一章(1) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/95/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E7_94_9F_E4_c62_95356.htm 第一章 安全生产事故预防的基本知识 A.考试内容、在书中位置和重要性要求 节次题号考试内容 在书中位置要求 第一节一安全生产中主要危害因素的类别P3-7熟悉二危害因素的辨识和分析方法P9-10掌握 第二节一国家和部门有关事故预防的规程和规范 了解二安全生产危害因素的控制方法和措施P12-14熟悉 第三节一安全生产事故应急预案的内容、类别及预案编制方法P15-20了解二预案培训与演练的要求P20-22熟悉 第一节 危害因素辨识的基本知识 B . 答案 一、安全生产中主要危害因素的类别 按导致事故的直接原因进行分类,即根据《生产过程危险和有害因素分类与代码》(GB/T 13861-1992)的规定,将生产过程中的危险、有害因素分为6大类,37小类。(1)物理性危险、有害因素:包括设备和设施缺陷、电危害、高低温危害、噪声和振动、辐射、有害粉尘等共15种;(2)化学性危险、有害因素:包括易燃易爆、有毒、腐蚀等共5种;(3)生物性危险、有害因素:如致病微生物、有害动植物等共5种;(4)心理、生理性危险、有害因素:如健康异常、心理异常等共5种;(5)行为性危险、有害因素:如操作错误、指挥错误等共4种;(6)其他危险、有害因素:作业空间不足、标识不清等。也可参照《企业职工伤亡事故分类》(GB 6441-1986),综合考虑起因物、引起事故的诱导性原因、致害物、伤害方式等,将危险因素分为物体打击、车辆伤害等20类。二、危害因素的辨识和分析方法 (1) 直观经验分析方法 a.对照、经验

法对照有关标准、法规、检查表或依靠分析人员的观察分析能力，借助于经验和判断能力直观对评价对象的危险、有害因素进行分析的方法。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com