

事故案例分析：特殊作业环境条件下的事故 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/95/2021_2022__E4_BA_8B_E6_95_85_E6_A1_88_E4_c62_95479.htm 实例19：登高作业发生坠落

1．事故经过 某一冬天，某集装箱有限公司刚从学校毕业不到半年的一位大学生正在车间实习。他没戴标准防火安全带，约在2~3层楼高度位置维修设备。结果一不小心，一脚踩空从高空坠落下来，正好他的工作位置下方是一个热水池，池上又无任何防护措施，大学生一头扎入热水池，热水灌进他的颈部，结果被热水活活烫死(在送医院的路上身亡)。

2．主要原因分析 (1)高空作业没戴安全带。(2)热水池上无任何防护措施。3．主要预防措施 (1)要戴好标准防火安全带。(2)厂方应在热水池上设置防护盖或铁网等。实例20：高空焊接作业坠落

1．事故经过 某单位基建科副科长甲未用安全带，也未采取其他安全措施，便攀上屋架，替换焊工乙焊接车间屋架角钢与钢筋支撑。工作1小时后，辅助工丙下去取角钢料，由于无助手，甲便左手扶持待焊的钢筋，右手拿着焊钳，闭着眼睛操作。甲先把一端点固上，然后左手把着只点固一端的钢筋探身向前去焊另一端。甲刚一闭眼，左手把着的钢筋因点固不牢，支持不住人体重量；突然脱焊，甲与钢筋一起从12.4m的屋架上跌落下来，当即死亡。

2．主要原因分析 (1)基建科副科长不是专业焊工。(2)事故发生时无监护人。(3)登高作业者未用安全带，也无其他安全设施。

3．主要预防措施 (1)非专业焊工不能从事焊割作业。(2)登高作业要设监护人。(3)登高作业一定要用标准的防火安全带，架设安全网等安全设施。实例21：电渣焊时，被钢水烫伤

1．

事故经过 某厂焊接车间一名焊工站在模块一侧探渣池深度时，熔池钢水突然流出，将其左右脚背烫伤，住院治疗。 2．主要原因分析 (1)焊工试探渣池深度时，马虎大意，违章操作是造成事故的主要原因。 (2)现场照明不良是造成事故的直接原因。 (3)车间和工段领导平时安全教育和安全检查不够也是造成事故的主要原因。 3．主要预防措施 (1)加强对职工的安全教育和操作技术培训，考试合格后方可上岗操作。 (2)加强隐患检查和整改工作，改善职工作业条件。 (3)落实健全责任制，制止违章作业和违章指挥。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com