

安全生产事故案例分析第五章(1) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/95/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E7_94_9F_E4_c62_95496.htm

第五章 典型事故案例分析

A. 考试内容、在书中位置和重要性要求 节次题号考试内容

在书中位置要求 一典型安全生产事故案例 熟悉二典型安全生产

事故的调查、分析和处理方法 掌握三事故调查、分析、处

理、提出整改和预防措施等方面的有关知识 掌握 C . 模拟试

题针对下述事故案例，分析直接原因、间接原因、责任者、

整改措施。 案例18月10日上午，202#厂房32车间冲压工段3级

冲工于乐庆同志与其学员陈连中在100吨偏心冲床（编

号4101042）进行茶船（民品）第一道拉伸工序。由于只图工

作效率，在知道冲床安全装置失灵的情况下，未向有关部门

报告，仍进行作业。10时15分，生产副主任刘阳熙同志检查

发现陈连中操作时未使用安全装置，当即进行了批评，但此

时陈仍未报告安全装置失灵的情况。11时，于乐庆上冲床操

作，未使用安全装置及安全工具，将右手伸入危险区（上、

下模）取放零件。11时15分，发生右手食指2节、中指三节、

无名指二节冲伤被截的重伤事故。成劳发（19XX）23号文和

厂技（19XX）504号文明明确规定：1）安全装置有故障应停止使

用；2）工作中不准将手伸入上、下模之间。厂里举办过冲剪

床安全技术培训班。 案例2XX年X月X日，清渣班副班长李义

在班前会上讲完安全注意事项后做了当天的工作安排：由王

文、李辉负责吊、翻渣盆，其他人员到氧顶炉炉坑下打扫卫

生和开氧顶渣车。10时30分左右，清渣工林中明、刘大

其将渣车从氧顶炉炉坑开出，行车工张红将渣车上的渣盆吊

起，由王文指挥将渣盆渣盆放在渣场回水池方向第三根柱头旁打水冷却，后回家吃中饭。下午13时，王与其他人继续清渣工作。约14时30分左右，王文为了扩大工作场地面积，以便于二班操作方便，违反车间“不准重迭渣盆”的规定，指挥行车工将渣场中央挡道的一个渣盆放在另一个渣盆即上述上午放置的渣盆上，并取掉吊钩；正要离开时，下方渣盆发生爆炸，将王文打倒在地，周身着火，烧伤 度，面积99.9%，抢救无效于当日18时死亡。调查组认为：渣盆重迭，将下面未冷却的熔渣壳震破，冷水渗透到下面未冷却熔渣上，引起水蒸汽爆炸。对炽热的金属渣盆打水强迫快速冷却这种作业程序已有时日，以前发生过数次类似的未遂事故。背景情况：生产任务由去年产钢5万吨增加到该年10万吨,就是有资金也无法停产改造，何况条件还有限。10万吨钢的任务要求提前14天完成。对“打水强迫快速冷却”的作业程序，车间多次向厂领导反映过。

案例3金工一车间三组车工安敏承担150S50泵轴的加工任务，具体是车丝工序，在C620车床上操作。XX年X月X日上午下班前完成3.25小时（应完成工时定额3.12小时）。上午未穿工作服。下午安继续加工任务，仍未穿工作服。约12时45分左右，在其前后工作的丁兰惠和赵红忽然听到安的一声惨叫，看到安的上衣已被加工旋转泵轴全部卷上，马上喊拉电闸，距安20米远的刘石玉迅即切断离自己较近的车间电闸。从事故现场清楚可见，安全部上衣（包括内衣）都缠卷在加工的682毫米长的泵轴上，复盖了从三角夹头起一大部分泵轴。胳膊位置在泵轴的下方，紧靠三角夹头处的泵轴部分，并伸向斜上方。头右部紧靠三角夹头，而与夹头接触部位是裂开的脑浆。身体直挂在车床上，只

下装完好无损。当把缠卷的上衣从泵轴解下时，发现睛纶袖边一部分已紧粘在泵轴的“消气”部位表面。从车床转速表上可见，事故发生时车床转速为480转/分。虽有《机械系统安全生产操作规程》并多次要求和宣传上班要穿工作服，但这次事故发生前仍有20%—25%左右的人不按规定穿戴个人防护用品。此外，车间地面条件很差，工件堆放杂乱。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问
www.100test.com