

危险有害因素辨识和控制措施案例分析 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/95/2021_2022__E5_8D_B1_E9_99_A9_E6_9C_89_E5_c62_95510.htm

一、危险有害因素辨识和控制措施案例分析 #8226.掌握各类危险有害因素辨识的方法； #8226.设备、设施缺陷#8226.电危害#8226.振动危害#8226.明火#8226.能造成灼伤的高温物质#8226.粉尘与气溶胶（2）化学性危险有害因素（5） #8226.自燃性物质#8226.腐蚀性物质（3）生物性危险有害因素（5）来源

： www.examda.com#8226.传染病媒介物#8226.致害植物#8226.负荷超限#8226.从事禁忌作业#8226.辨识功能缺陷#8226.指挥错误#8226.监护失误#8226.其他（6）其他危险、有害因素2、参照事故类别进行分类（《企业职工伤亡事故分类标准》）综合考虑起因物、致害物、伤害方式等，将危险、有害因素分20类。（一定要记牢）物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、触电、淹溺、灼烫、火灾、高处坠落、坍塌、（冒顶、片帮）、放炮、透水、火药爆炸、瓦斯爆炸、锅炉爆炸、容器爆炸、其他爆炸、中毒和窒息、其它伤害3、参照卫生部、原劳动部、总工会等颁发的《职业病范围和职业病患者处理办法的规定》，将危险、危害因素分为生产性粉尘、毒物、噪声与振动、高温、低温、辐射（电离辐射、非电离辐射）、其他危险危害因素等7类。二、危险有害因素辨识的主要范围和内容 n 厂址 n 总平面布置 n 道路及运输 n 建筑构筑物 n 工艺过程 n 生产设备装置 n 作业环境 n 安全管理措施 来源：www.examda.com控制危险、危害因素的对策措施有：1）实行机械化、自动化；2）设置安全装置；3）机械设

备、装置及其主要部件必须具有必要的机械强度和安全系数；4) 保证电气安全可靠；5) 按规定维护保养和检修机器设备；6) 保持工作场所合理布局、整洁；7) 配备符合要求的个人防护用品 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com