

考试大整理危险、有害因素的识别(一) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/95/2021_2022__E8_80_83_E8_AF_95_E5_A4_A7_E6_c62_95526.htm 1、设备或装置的危险有害因素识别

1.1 工艺设备、装置的危险、有害因素识别 来源：www.examda.com 1) 设备本身是否能满足工艺的要求：标准设备是否由具有生产资质的专业工厂所生产、制造；特种设备的设计、生产、安装、使用是否具有相应的资质或许可证。 2) 是否具备相应的安全附件或安全防护装置，如安全阀、压力表、温度计、液压计、阻火器、防爆阀等。 3) 是否具备指示性安全技术措施，如超限报警、故障报警、状态异常报警等。 4) 是否具备紧急停车的装置。 5) 是否具备检修时不能自动投入，不能自动反向运转的安全装置。 1.2 专业设备的危险、有害因素识别 1) 化工设备的危险、有害因素识别：有足够的强度 密封安全可靠 安全保护装置必须配套 适用性强 2) 机械加工设备的危险、有害因素识别，可以根据以下的标准、规程进行查对：机械加工设备一般安全要求、磨削机械安全规程、剪切机械安全规程、起重机械安全规程、电机外壳防护等级、蒸汽锅炉安全技术监察规程、热水锅炉安全技术监察规定、特种设备质量监督与安全监察规定 1.3 电气设备的危险、有害因素识别 电气设备的危险、有害因素识别应紧密结合工艺的要求和生产环境的状况来进行，一般可考虑从以下几方面进行识别： 1) 电气设备的工作环境是否属于爆炸和火灾危险环境，是否属于粉尘、潮湿或腐蚀环境。在这些环境中工作时，对电气设备的相应要求是否满足。 2) 电气设备是否具有国家指定机构的安全认证标志，特别是防爆电器的防爆等级。 3) 电气设

备是否为国家颁布的淘汰产品。 4)用电负荷等级对电力装置的要求。 5)电气火花引燃源。 6)触电保护、漏电保护、短路保护、过载保护、绝缘、电气隔离、屏护、电气安全距离等是否可靠。 7)是否根据作业环境和条件选择安全电压，安全电压值和设施是否符合规定。 8)防静电、防雷击等电气连结措施是否可靠。 9)管理制度方面的完善程度。 10)事故状态下的照明、消防、疏散用电及应急措施用电的可靠性。 11)自动控制系统的可靠性，如不间断电源、冗余装置等。 1.4特种机械的危险、有害因素识别 1) 起重机械 来源

：www.examda.com有关机械设备的基本安全原理对于起重机械都适用，这些基本原理有：设备本身的制造质量应该良好，材料坚固，具有足够的强度而且没有明显的缺陷。所有的设备都必须经过测试，而且进行例行检查，以保证其完整性。应使用正确设备。其主要的危险、有害因素有：(1)翻倒：由于基础不牢、超机械工作能力范围运行和运行时碰到障碍物等原因造成；(2)超载：超过工作载荷、超过运行半径等；(3)碰撞：与建筑物、电缆线或其他起重机相撞；(4)基础损坏：设备置放在坑或下水道的上方，支撑架未能伸展，未能支撑于牢固的地面；(5)操作失误：由于视界限制、技能培训不足等造成；(6)负载失落：负载从吊轨或吊索上脱落。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com