

岩土工程：土工合成材料测试规程（6）PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/95/2021_2022__E5_B2_A9_E5_9C_9F_E5_B7_A5_E7_c63_95165.htm

6 孔径试验(干筛法) 来源：www.examda.com

6.1 目的和适用范围 6.1.1 本试验用干筛法测定土工织物的等效孔径EOS(或称表现孔径AOS)和孔径分布曲线。

6.1.2 本试验适用于有孔隙的各类土工织物和土工复合品。

6.2 引用标准 ASTM D475187 《土工织物表观孔径测定》；GB600385 《试验筛》；GB990988 《振筛机》。

6.3 试验设备及用具 6.3.1 标准试验筛：直径200mm。

6.3.2 振筛机：具有水平摇动和垂直振动(或拍击)装置应符合GB990988 《振筛机》的规定。

6.3.3 天平：称量200g，感量0.01g。

6.3.4 振筛用的颗粒材料。将洗净烘干的颗粒材料用筛析法进行分级制备，按标准试验筛孔径分级如下：0.063 ~ 0.075mm，0.075 ~ 0.090mm，0.090 ~ 0.106mm，0.106 ~ 0.125mm，0.125 ~ 0.150mm，0.150 ~ 0.180mm，0.180 ~ 0.250mm，0.250 ~ 0.350mm等。

6.3.5 其他用品：秒表，细软刷子。来源：www.examda.com

6.4 试样准备 6.4.1 按本规程3.3.1规定裁剪试样，其直径应大于筛子直径。

6.4.2 应取5块试样，如果试样为针刺土工织物，振筛后，若嵌入织物的颗粒不易清出时，织物试样不能重复使用，这时，试样数为 $5 \times n$ (n 为选取的粒径级数)。

6.5 操作步骤 6.5.1 将试样放在筛网上，并固定好。

6.5.2 称量颗粒材料50g，均匀撒布在试样表面。

6.5.3 将装好试样的筛子、接收盘与筛盖夹紧装入振筛机上，开动机器，振筛10min。

6.5.4 停机后，称量通过试样的颗粒材料重量，然后轻轻振拍筛框或用刷子轻轻拭拂清除表面及嵌入试样

的颗粒。如此对同一级颗粒进行5次平均试验。6.5.5 用另一级颗粒材料在同一块式样上重复本节6.5.2 ~ 6.5.4步骤。测定孔径分布曲线，应取得不少于3 ~ 4级连续分级颗粒的过筛率，并要求试验点均匀分布。若仅测定等效孔径 O_{95} ，则有两组的筛余率在95%左右即可。6.6 计算及绘图 6.6.3 用各级颗粒的平均筛余率与相应各级颗粒的平均粒径在半对数纸上绘孔径分布曲线。6.7 记录 6.7.1 孔径试验记录格式见表A3。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com